



**МІНІСТЕРСТВО РОЗВИТКУ ЕКОНОМІКИ, ТОРГІВЛІ  
ТА СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА УКРАЇНИ  
(Мінекономіки)**

**Н А К А З**

19.10.2020

№ 2059

Київ

**Про затвердження професійного  
стандарту “Електрогазозварник”**

Відповідно до пунктів 27, 28, 30 Порядку розроблення та затвердження професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 року № 373 (зі змінами),

**НАКАЗУЮ:**

1. Затвердити професійний стандарт “Електрогазозварник”, що додається.
2. Директорату розвитку ринку праці та умов оплати праці забезпечити протягом п’яти робочих днів унесення професійного стандарту, затвердженого цим наказом, до Реєстру професійних стандартів.
3. Директорату розвитку ринку праці та умов оплати праці разом з департаментом цифрового розвитку та електронних сервісів забезпечити оприлюднення інформації про професійний стандарт, затверджений цим наказом, на офіційному вебсайті Мінекономіки.

**Міністр**

**Ігор ПЕТРАШКО**



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F9003078040000007CF72E0074EE8200

Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович

Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00

Мінекономіки



2059-20 від 19.10.2020 11:14:27

ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України

19.10.2020 № 2059

## Професійний стандарт „Електрогазозварник”

### 1. Загальні відомості професійного стандарту

#### 1.1. Основна мета професійної діяльності

Виготовлення, реконструкція, монтаж, ремонт і побудова конструкцій різного призначення із застосуванням ручної, механізованого зварювання (наплавлення) і різання.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
Секція С	Переробна промисловість	Розділ 25	Виробництво готових металевих виробів, крім машин і устаткування	Група 25.1	Виробництво будівельних металевих конструкцій і виробів
				Клас 25.11	Виробництво будівельних металевих конструкцій і частин конструкцій
Секція В	Добувна промисловість і розроблення кар'єрів	Розділ 05	Добування кам'яного та бурого вугілля	Група 05.1	Добування кам'яного вугілля
				Клас 05.10	Добування кам'яного вугілля
Секція В	Добувна промисловість	Розділ 07	Добування металевих	Група 07.1	Добування залізних руд



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200

Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович

Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00

Мінекономіки



2059-20 від 19.10.2020 11:14

	і розроблення кар'єрів		руд	Клас 07.10	Добування залізних руд
--	------------------------	--	-----	------------	------------------------

**1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)**

Розділ	Підрозділ	Клас	Підклас
7	72	721	7212
Кваліфіковані робітники з інструментом	Робітники металургійних та машинобудівних професій	Формувальники, зварники, прокатники, бляхарі та монтажники металоконструкцій	Зварники та газорізальники

**1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)**

Електрогазозварник 7212.

**1.5. Професійна кваліфікація**

Електрогазозварник.

**1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації)**

Працює під керівництвом начальника ділянки, старшого майстра, майстра, бригадира.

Може ставити завдання електрогазозварнику нижчої кваліфікації, учню електрогазозварника.

**1.7. Умови праці**

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

**1.8. Засоби індивідуального захисту**

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (далі – ЗІЗ), а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

### **1.9. Умови допуску до роботи за професією**

Стать: жіноча та чоловіча.

Вік: 18 років і старше.

Повна загальна середня освіта та одержання професії безпосередньо на виробництві або професійна (професійно-технічна) освіта.

Наявність документа, що підтверджує професійну кваліфікацію „Електрогазозварник”.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Електрогазозварник”.

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш ніж один раз на два роки.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – один раз на п'ять років.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

### **1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК**

Диплом кваліфікованого робітника або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Електрогазозварник” з додатками до диплому кваліфікованого робітника або свідоцтва про присвоєння (підвищення) кваліфікації „Електрогазозварник”.

„Електрогазозварник” 2 кваліфікаційний розряд – 2 рівень НРК.

„Електрогазозварник” 3-4 кваліфікаційні розряди – 3 рівень НРК.

„Електрогазозварник” 5-6 кваліфікаційні розряди – 4 рівень НРК.

„Електрогазозварник” 7-8 кваліфікаційні розряди – 5 рівень НРК.

## **2. Навчання та професійний розвиток**

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, спеціальне навчання.

### **2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)**

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання на виробництві за професією „Електрогазозварник” 2 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання на виробництві за професією „Електрогазозварник” 3 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

### **2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)**

Перепідготовка з інших професій за професією „Електрогазозварник” з отриманням професійної кваліфікації „Електрогазозварник” 2 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка з інших професій за професією „Електрогазозварник” з отриманням професійної кваліфікації „Електрогазозварник” 3 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка з інших професій за професією „Електрогазозварник” з отриманням професійної кваліфікації „Електрогазозварник” 4 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

### **2.3. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)**

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Електрогазозварник” 3 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією „Електрогазозварник” 2 розряду не менше 6 місяців

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Електрогазозварник” 4 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією „Електрогазозварник” 3 розряду не менше 6 місяців.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Електрогазозварник” 5 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією „Електрогазозварник” 4 розряду не менше 6 місяців.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Електрогазозварник” 6 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією „Електрогазозварник” 5 розряду не менше 6 місяців.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Електрогазозварник” 7 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією „Електрогазозварник” 6 розряду не менше 6 місяців.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Електрогазозварник” 8 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією „Електрогазозварник” 7 розряду не менше 6 місяців.

#### **2.4. Спеціальне, спеціалізоване навчання**

Спеціальне навчання і перевірка знань нормативно-правових актів з охорони праці.

### **3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність**

Кодекс законів про працю.

Закон України „Про охорону праці”.

Наказ Комітету по нагляду за охороною праці Міністерства праці та соціальної політики України від 09.01.1998 № 4 „Про затвердження Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.02.1998 за № 93/2533.

Наказ Міністерства праці та соціальної політики України від 21.06.2001 № 272 „Про затвердження Правил будови електроустановок. Електрообладнання спеціальних установок”.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 27.03.2007 № 62, „Про затвердження Правил охорони праці під час виконання робіт на висоті” зареєстрований в Міністерстві юстиції України 04.06.2007 за № 573/13840.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 20.08.2008 № 183 „Про затвердження Правил охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 16.09.2008 за № 863/15554.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 22.12.2008 № 289 „Про затвердження Правил охорони праці в металургійній промисловості”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.01.2009 за № 87/16103.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 29.12.2009 № 218 „Про затвердження Правил



охорони праці у газовому господарстві підприємств чорної металургії”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.01.2010 за № 104/17399.

Наказ Міністерства надзвичайних ситуацій України від 25.01.2012 № 67, „Про затвердження Загальних вимог стосовно забезпечення роботодавцями охорони праці працівників”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 14.02.2012 за № 226/20539.

Наказ Міністерства надзвичайних ситуацій України від 14.12.2012 № 1425, „Про затвердження Правил охорони праці під час зварювання металів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 04.01.2013 за № 63/22595.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.12.2013 № 966 „Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 25.02.2014 за № 327/25104.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.01.2015 № 21 „Про затвердження Правил охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 03.02.2015 за № 124/26569.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 „Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 за № 252/26697.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 19.01.2018 № 62 „Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 27.02.2018 за № 244/31696.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 04.07.2019 № 1045 „Про затвердження Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізородних гірничо-збагачувальних комбінатах”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.07.2019 за № 828/33799.

#### **4. Загальні компетентності**

Володіння професійною лексикою.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

Здатність працювати у команді.

Здатність раціонально використовувати робочий час.

Здатність лаконічно та чітко передавати інформацію.

Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.

Здатність застосувати знання на практиці.

**5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення**

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Підготовка робочого місця	Здатність отримання наряд-допуску (при необхідності)	А1
		Здатність огляду і перевірки електрогазоварювальної і газорізальної апаратури, пристроїв і пристосувань	А2
		Здатність підготовки робочого місця (огороження, заземлення, виставлення знаків безпеки, протипожежні заходи безпеки, установка ширм, щитів, видалення горючих і вибухонебезпечних матеріалів, забезпечення провітрювання (газо-вибухобезпечно) замкнутих приміщень)	А3
		Здатність читання креслень будь-якої складності	А4
		Здатність підготовки швів металокопункцій, деталей машин і механізмів, труб і ємностей (заходи протипожежної і вибухобезпечно, такі як промивка, випарювання, знежирення) перед зварювальними і різальними роботами	А5
		Здатність стропування і складування металокопункцій	А6
		Здатність огляду вантажопідіймальних машин і механізмів, вантажозахоплювальних пристроїв та інструментів	А7
		Здатність закінчення робіт, прибирання робочого місця (очищення та доставка зварювального обладнання та інструментів в місце зберігання, виконання протипожежних заходів безпеки)	А8
Б	Прибирання технологічного сміття	Здатність прибирати технологічне сміття дотримуючись інструкції з охорони праці для	Б1



		електрогазоварників	
<b>В</b>	Проведення щозмінних оглядів та технічне обслуговування обладнання та апаратури, які експлуатуються	Здатність перевірити справність ізоляції зварювальних проводів та електродотримачів, а також надійність з'єднання усіх контактів	<b>В1</b>
		Здатність перевірити напругу холостого ходу зварювального трансформатора (за наявності приладу)	<b>В2</b>
		Здатність перевірити обов'язкове заземлення корпусів, шаф управління, джерел живлення, металевих частин пристосувань і оснащення, які не проводять струм	<b>В3</b>
		Здатність перевірити справність наплавочної машини	<b>В4</b>
		Здатність перевірити справність пальника, різака, редукторів	<b>В5</b>
		Здатність перевірити з'єднання комплекту газо-кисневого різання	<b>В6</b>
		Здатність перевірити герметичність вентилів балонів	<b>В7</b>
		Здатність при роботі з ацетиленовими генераторами перевірити рівень рідини у водяному затворі і при необхідності долити воду до рівня контрольної пробки, а в сухому запобіжному затворі, перевірити стан розривної мембрани	<b>В8</b>
		Здатність перевірити надійність приєднання газових рукавів до пальника або різака і редукторів	<b>В9</b>
<b>Г</b>	Запобігання, виявлення та усунення недоліків у роботі устаткування та апаратури	Здатність проводити ремонт клем кабелю живлення і зварювального кабелю	<b>Г1</b>
		Здатність проводити ремонт ізоляції електродотримача	<b>Г2</b>
		Здатність проводити ремонт газо-повітряного пальника, газового пальника,	<b>Г3</b>
		Здатність чищення і заміну мундштука	<b>Г4</b>
		Здатність проводити ремонт захисних засобів	<b>Г5</b>
		Здатність проводити заміну дефектного гумовотканинного рукава	<b>Г6</b>
<b>Д</b>	Зварювання,	Здатність нагрівати вироби і деталі	<b>Д1</b>

	наплавлення, різання металу при виконанні ремонтних робіт металоконструкцій і обладнання	перед зварюванням і наплавленням	
		Здатність виконувати прихватку деталей, виробів та конструкцій у всіх просторових положеннях зварного шва	Д2
		Здатність проводити ручне дугове зварювання й наплавлення, механізоване зварювання і наплавлення в середовищі захисних газів деталей, вузлів, конструкцій трубопроводів, апаратів, у т. ч. складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень, з вуглецевих і легованих сталей, кольорових металів і сплавів, чавуну, в різних просторових положеннях зварного шва, згідно присвоєного розряду	Д3
		Здатність проводити газове зварювання деталей вузлів, конструкцій трубопроводів, апаратів, у т.ч. складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень, з вуглецевих і легованих сталей, кольорових металів і сплавів, чавуну, в різних просторових положеннях, згідно з присвоєного розряду	Д4
		Здатність проводити автоматичне зварювання і наплавлення деталей з вуглецевих і легованих сталей, кольорових металів і сплавів	Д5
<b>Е</b>	Різання деталей, вузлів і конструкцій з різних металів і сплавів	Здатність проводити кисневе різання і різання із застосуванням рідкого пального деталей різної складності з вуглецевих, легованих, спеціальних сталей і кольорових металів в різних просторових положеннях	Е1
		Здатність проводити повітряно-дугове різання і стругання деталей різної складності з вуглецевих, легованих, спеціальних сталей і кольорових металів в різних положеннях	Е2
		Здатність проводити електродугове різання	Е3
<b>Ж</b>	Обробка зварного шва в процесі і	Здатність перевіряти якість зварювальних електродів,	Ж1

	після зварювання, різання; перевірка якості й усунення дефектів	зварювального дроту, електродів для повітряно-дугового різання, сертифікат на захисний газ і флюс	
		Здатність перевіряти якість підготовки поверхні основного металу	Ж2
		Здатність проковувати зварний шов, очищати від шлаку і бризок металу	Ж3
		Здатність перевіряти якість виконання технології зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання, кисневого різання	Ж4
		Здатність проводити огляд зварних швів, наплавленого металу і поверхні різу на наявність дефектів	Ж5
		Здатність видаляти дефекти кисневим різанням, електро-дуговими засобами або ручною шліфувальною	Ж6
		Здатність зварювати віддалені дефектні ділянки і проводити їх зачистку від шлаку і бризок металу, у т. ч. ручною шліфувальною	Ж7
3	Дотримання норм та правил охорони праці	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	31
		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	32
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішніх корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	33
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	34
		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	35
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання	36

		індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	
<b>И</b>	Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	И1
		Здатність надавати першу домедичну допомогу потерпілим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії	И2
		Здатність транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги	И3
<b>І</b>	Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	І1
		Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	І2
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	І3

## 6. Опис трудових функцій

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
<p><b>А.</b> Підготовка робочого місця</p>	<p>A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8</p>	<p>Електроотримач і; різачи для ручних способів газополум'яної обробки; зварювальні пальники; редуктори; креслення зварних металоконструкцій, технологічні карти на зварювання-різання і наплавку, ремонтно-технологічні інструкції; джерела живлення зварювальної дуги змінного і постійного струму; складально-зварювальні пристосування; баластні реостати; ацетиленовий генератор; зварювальні кабелі, гумовотканинні рукава; установки для автоматичного зварювання та наплавлення;</p>	<p><b>А.3.1.</b> Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання <b>А.3.2.</b> Правила охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт <b>А.3.3.</b> Вимоги безпеки до організації робочого місця для проведення вогневих робіт <b>А.3.4.</b> Будова джерел живлення зварювальної дуги, баластних реостатів <b>А.3.5.</b> Безпечні методи підключення зварювального кабелю до зварювального обладнання, зварювального столу і виробу <b>А.3.6.</b> Безпечні методи приєднання гумових рукавів до газового пальника, газового різача,</p>	<p><b>А.У.1.</b> Вмикати і вимикати джерело живлення зварювальної дуги <b>А.У.2.</b> Підключати зварювальний кабель до зварювального обладнання, зварювального столу і виробу <b>А.У.3.</b> Приєднувати гумовотканинні рукава до газового пальника, газового різача, киснепроводу, газопроводу, ацетиленового генератора, балонів. закріплювати деталі, що зварюються <b>А.У.4.</b> Виконувати роботи по підготовці усіх видів з'єднань з різною формою</p>

		<p>зварювальні трактори; подаючий механізм й пальники для механізованого зварювання в середовищі захисних газів; балони з киснем, горючими і захисними газами; складально-зварювальні пристосування; засоби колективного та індивідуального захисту; креслення зварних металоконструкцій, технологічні карти на зварювання-різання і наплавку, ремонтно-технологічні інструкції</p>	<p>киснепроводу, газопроводу, ацетиленового генератора, балонів  <b>A.3.7.</b> Засоби закріплення деталей, що зварюються  <b>A.3.8.</b> Засоби регулювання режимів ручного електродугового зварювання, механізованого зварювання в середовищі захисних газів, газового зварювання, наплавлення, повітряно-дугового різання, кисневого різання, автоматичного зварювання та наплавлення під флюсом  <b>A.3.9.</b> Будову електрозварювальних і наплавочних машин, які обслуговуються  <b>A.3.10.</b> Класифікацію і призначення електродів  <b>A.3.11.</b> Види і властивості газів, що застосовуються для зварювання та різання металів, вимоги безпеки при роботі з ними  <b>A.3.12.</b> Будова, принцип роботи обладнання для гасорізальних</p>	<p>підготовлених крайок; проводити роботи зі складання різних видів з'єднань та деталей, з перевіркою точності складання. встановлювати деталі та виробити в пристрої  <b>A.У.5.</b> Підбирати режими ручного електродугового зварювання, механізованого зварювання в середовищі захисних газів, газового зварювання, наплавлення, повітряно-дугового різання, кисневого різання, автоматичного зварювання та наплавлення під флюсом  <b>A.У.6.</b> Підготувати кисневі і ацетиленові балони до роботи.  <b>A.У.7.</b> Приєднувати різак для</p>
--	--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



		<p>робіт, вимоги безпеки</p> <p><b>A.3.13.</b> Види контролю зварних швів (зовнішній огляд і перевірка із застосуванням газу або рідини</p> <p><b>A.3.14.</b> Причини утворення дефектів, деформації і напруги під час зварювання, причини виникнення напруги і деформації; методи запобігання або зменшення деформації</p> <p><b>A.3.15.</b> Загальні поняття про радіаційний, ультразвуковий та магнітний методи контролю</p> <p><b>A.3.16.</b> Вимоги до підготовки деталей і вузлів під зварювання відповідно до ДСТУ і технології зварювання</p> <p><b>A.3.17.</b> Види зварних з'єднань; типи обробок і позначень зварних швів на кресленнях</p> <p><b>A.3.18.</b> Загальні поняття про єдину систему конструкторських документів: масштаби, формати креслень, різновиди</p>	<p>повітряно-дугового різання до джерела живлення дуги і до магістралі стислого повітря</p> <p><b>A.У.8.</b> Виконувати зовнішній огляд і перевірку зварних швів із застосуванням газу або рідини</p> <p><b>A.У.9.</b> Читати креслення зварних металоконструкцій</p> <p><b>A.У.10.</b> Користуватися технологічною картою на зварювання-різання, ремонтно-технологічною інструкцією</p>
--	--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>Б.</b> Прибирання технологічного сміття	Б1	Інвентар для проведення прибирання робочого місця; короб для металобрухту, сміття	креслень <b>Б.3.1.</b> Інструкцію з охорони праці для електрогазозварників	<b>Б.У.1.</b> Прибирати технологічне сміття, інструкції з охорони праці для електрогазозварників
<b>В.</b> Проведення щозмінних оглядів та технічне обслуговування обладнання та апаратури, які експлуатуються	В1 В2 В3 В4 В5 В6 В7 В8 В9	Різаки для ручних засобів газополум'яної обробки; зварювальні пальники; редуктори; електродотримачі; джерела живлення зварювальної дуги змінного і постійного струму; ацетиленовий генератор; баластний реостат; зварювальні кабелі, гумовотканинні рукави, газорізальні і наплавочні машини; установки для автоматичного зварювання та наплавлення; зварювальні трактори; зварювальне обладнання та вимірювальна апаратура для механізованого зварювання в середовищі захисних газів;	<b>В.3.1.</b> Будова електрозварювальної, газозварювальної, газоплазмозварювальної апаратури, що обслуговується <b>В.3.2.</b> Пристосування й інструмент для проведення технічного обслуговування обладнання та апаратури <b>В.3.3.</b> Способи усунення виявлених несправностей	<b>В.У.1.</b> Проводити огляд і технічне обслуговування електрозварювальної, газозварювальної і газоплазмозварювальної апаратури <b>В.У.2.</b> Якісно усувати виявлені дефекти

		балони з киснем, горючими і захисними газами		
<b>Г.</b> Запобігання, виявлення та усунення недоліків у роботі устаткування та апаратури	Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6	Електродотри мач; зварювальні пальники; різаки; зварювальний кабель; гумовоткани нний рукав; засоби колективного та індивідуального захисту	<b>Г.3.1.</b> Технологію проведення ремонту клем кабелю живлення і зварювального кабелю <b>Г.3.2.</b> Технологію проведення ремонту ізоляції електродотри мача <b>Г.3.3.</b> Технологію проведення ремонту газо-повітряного пальника <b>Г.3.4.</b> Технологію проведення ремонту газового пальника, різака <b>Г.3.5.</b> Технологію проведення ремонту захисних засобів <b>Г.3.6.</b> Технологію проведення ремонту зварювального кабелю	<b>Г.У.1.</b> Виконувати ремонт клем кабелю живлення і зварювальног о кабелю <b>Г.У.2.</b> Виконувати ремонт ізоляції електродотри мача <b>Г.У.3.</b> Виконувати ремонт газо- повітряного пальника <b>Г.У.4.</b> Виконувати ремонт газового пальника, різака <b>Г.У.5.</b> Виконувати ремонт захисних засобів <b>Г.У.6.</b> Виконувати ремонт зварювальн ого кабелю
<b>Д.</b> Зварювання, наплавлення, різання металу при виконанні ремонтних робіт металоконструк цій і обладнання	Д1 Д2 Д3 Д4 Д5	Електродотримач і; електроди; пальники для механізованого зварювання; зварювальний дріт і флюс, газу (активні, інертні); зварювальні пальники; редуктори;	<b>Д.3.1.</b> Ступінь нагріву деталей перед зварюванням і наплавленням і засоби вимірювання температурного режиму <b>Д.3.2.</b> Пристрій зварювальних та газо-повітряних	<b>Д.У.1.</b> Користувати ся зварюва льним, кисневим та газо- повітряним пальником <b>Д.У.2.</b> Користувати ся засобами вимірювання

		газо-повітряний палик; джерела живлення зварювальної дуги змінного і постійного струму; зварювальні кабелі; баластний реостат; установка для наплавлення деталей під флюсом; балони із захисними газами; гумовотканинні рукави для газового зварювання в захисних газах; балони з горючими газами і киснем; ацетиленовий генератор.	паличників Д.3.3. Технологію і особливості ручного дугового зварювання і наплавлення, механізованого зварювання й наплавлення в середовищі захисних газів деталей, вузлів, конструкцій різної складності, виготовлених з різних металів і сплавів Д.3.4. Технологію і особливості газового зварювання деталей, вузлів, конструкцій різної складності, виготовлених з різних металів і сплавів Д.3.5. Технологію зварювання і наплавлення деталей із застосуванням зварювальних автоматів і установок	температури Д.У.3. Використовувати технологію і виробляти ручне дугове зварювання і наплавлення, механізоване зварювання і наплавлення в середовищі захисних газів деталей, вузлів, конструкцій різної складності, виготовлених з різних металів і сплавів Д.У.4. Використовувати технологію і проводити газове зварювання деталей, вузлів, конструкцій різної складності, виготовлених з різних металів і сплавів Д.У.5. Виконувати зварювання і наплавлення деталей із застосуванням зварювальних автоматів і установок
<b>Е.</b>	<b>Е1</b>	<b>Обладнання для</b>	<b>Е.3.1. Технологію</b>	<b>Е.У.1.</b>

Різання деталей, вузлів і конструкцій з різних металів і сплавів	E2 E3	кисневого різання; обладнання для повітряно-дугового різання й стругання; джерела живлення зварювальної дуги; електроди для повітряно-дугового різання й стругання; електроди для електродугового різання; газорозбірний пост для різання; балони з киснем та горючими газами.	кисневого різання деталей різної складності з вуглецевих, легованих, спеціальних сталей і кольорових металів в різних просторових положеннях <b>Е.3.2.</b> Технологію стругання деталей різної складності з вуглецевих, легованих сталей, спеціальних сталей і кольорових металів <b>Е.3.3.</b> Технологію електродугового різання	Виконувати кисневе різання деталей різної складності з вуглецевих, легованих, спеціальних сталей і кольорових металів в різних положеннях <b>Е.У.2.</b> Виконувати повітряно-дугове різання і стругання деталей різної складності з вуглецевих, легованих, спеціальних сталей і кольорових металів в різних положеннях <b>Е.У.3.</b> Виконувати електродугове різання
------------------------------------------------------------------	----------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p><b>Ж.</b> Обробка зварного шва в процесі і після зварювання, різання; перевірка якості й усунення дефектів</p>	<p>Ж1 Ж2 Ж3 Ж4 Ж5 Ж6 Ж7</p>	<p>Зварювальне обладнання, зварювальний пост; Шлаковідділювач, молоток слюсарний, зубило слюсарне, молоток із закрутленим бойком (для проковки зварних швів), шліфувальна машинка; лінійка, лупа, універсальний шаблон зварювальника; засоби індивідуального захисту, у тому числі окуляри з простим склом</p>	<p><b>Ж.3.1.</b> Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями <b>Ж.3.2.</b> Маркування та характеристики зварювальних електродів, дроту, флюсів, захисних газів <b>Ж.3.3.</b> Якість підготовки поверхні основного металу, геометричні розміри форми шва <b>Ж.3.4.</b> Технологію зварювання, повітряно-дугового різання, кисневого різання, технологічну документацію <b>Ж.3.5.</b> Основні види дефектів, що виникають при виконанні зварювання, повітряно-дугового різання, кисневого різання <b>Ж.3.6.</b> Технологію видалення дефектів кисневого різання, електро-дуговими засобами, шліфувальною машинкою</p>	<p><b>Ж.У.1.</b> Перевіряти маркування і якість зварювальних електродів, електродів для повітряно-дугового різання, дроту, флюсів, захисних газів <b>Ж.У.2.</b> Перевіряти якість підготовки поверхні основного металу <b>Ж.У.3.</b> Проковувати зварний шов і очищати від шлаку і бризок металу <b>Ж.У.4.</b> Виконувати огляд зварних швів, наплавленого металу і поверхні різку на наявність дефектів <b>Ж.У.5.</b> Користуватися лінійкою, лупою, універсальним шаблоном зварника <b>Ж.У.6.</b> Видаляти дефекти кисневою різкою,</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



				<p>електро- дуговою різкою, зачищати (видаляти) дефекти шліфува льною ручною машинкою <b>Ж.У.7.</b> Заварювати віддалені дефектні ділянки <b>Ж.У.8.</b> Зачищати заварені дефекти від шлаку, бризок металу <b>Ж.У.9.</b> Приймати правильне рішення при нештатній ситуації під час виконання робіт з усунення дефектів, що виникли при виконанні ручного дугового зварювання, механізовано го зварювання й наплавлення в середовищі захисних газів, автоматично го зварювання під шаром флюсу.</p>
--	--	--	--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

				газового зварювання, повітряно-дугового різання, кисневого різання
<b>3.</b> Дотримання правил з охорони праці	31 32 33 34 35 36	Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння	<b>3.3.1.</b> Політики та цілі підприємства в галузі охорони праці <b>3.3.2.</b> Вимоги безпеки, що пред'являються до електрогазозварника (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця) <b>3.3.3.</b> Вимоги щодо застосування, утримання та	<b>3.У.1.</b> Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва <b>3.У.2.</b> Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту <b>3.У.3.</b> Діяти в аварійних ситуаціях згідно із Планом

			<p>зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту.</p> <p><b>3.3.4.</b> Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів</p> <p><b>3.3.5.</b> Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту</p> <p><b>3.3.6.</b> Позиції плану ліквідації аварій</p> <p><b>3.3.7.</b> Вимоги законодавчих актів та внутрішніх корпоративних положень з охорони праці</p> <p><b>3.3.8.</b> Вимоги положень нарядної системи</p> <p><b>3.3.9.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку</p> <p><b>3.3.14.</b> Положення колективного договору підприємства</p>	<p>ліквідації аварій</p> <p><b>3.У.4.</b> Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт</p> <p><b>3.У.5.</b> Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку</p> <p><b>3.У.6.</b> Виконувати положення колективного договору підприємства</p> <p><b>3.У.7.</b> Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт</p> <p><b>3.У.8.</b> Проводити аналіз безпечного виконання робіт</p>
<p><b>И.</b> Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків</p>	<p>И1 И2 И3</p>	<p>Аптечка (загального призначення) для електрогазозварника</p>	<p><b>И.3.1.</b> Правила та прийоми надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії</p>	<p><b>И.У.1.</b> Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних</p>

			<p><b>И.3.2.</b> Місце знаходження засобів для надання домедичної допомоги</p> <p><b>И.3.3.</b> Порядок виклику Швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування</p> <p><b>И.3.4.</b> Правила транспортування постраждалих при нещасних випадках</p> <p><b>И.3.5.</b> Склад аптечки та застосування лікарських препаратів</p>	<p>випадків</p> <p><b>И.У.2.</b> Надавати домедичну допомогу потерпілим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.)</p> <p><b>И.У.3.</b> Транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги</p>
<p><b>I.</b> Дотримання норм і правил екологічної безпеки</p>	<p>II I2 I3</p>	<p>Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів. тара для відходів</p>	<p><b>I.3.1.</b> Політики підприємства в галузі охорони навколишнього середовища</p> <p><b>I.3.2.</b> Цілі підприємства в галузі екології</p> <p><b>I.3.3.</b> Основи ощадливого підприємства, систему 5С</p> <p><b>I.3.4.</b> Положення Системи менеджменту навколишнього середовища</p> <p><b>I.3.5.</b> Вимог законодавства в галузі охорони навколишнього середовища</p> <p><b>I.3.6.</b> Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу</p>	<p><b>I.У.1.</b> Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах</p> <p><b>I.У.2.</b> Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів</p>

			<b>І.3.7.</b> Інструкції з поводження з відходами <b>І.3.8.</b> Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів <b>І.3.9.</b> Закон України „Про відходи”, „Про охорону земель”	
--	--	--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

## **7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту**

### **7.1. Розробники проекту професійного стандарту**

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

### **7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту**

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

### **7.3. Дата затвердження професійного стандарту**

19 жовтня 2020 року.

### **7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів**

21 жовтня 2020 року.

### **7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту**

Серпень 2025 року.

---